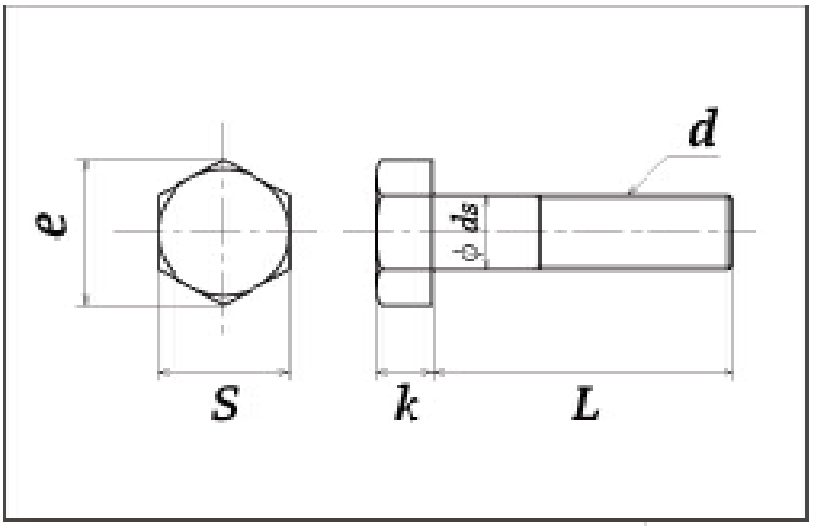

d ねじの呼び	P(ピッチ)		Φd s				k(許容差)				S(許容差)				e
	並目	細目	基準寸法	上	中	並	基準寸法	上	中	並	基準寸法	上	中	並	約
M 3	0.5		3	0 -0.1			2	±0.1			5.5	0 -0.2			6.4
M 4	0.7		4				2.8				7				8.1
M 5	0.8		5				3.5	±0.15			8				9.2
M 6	1		6		0 -0.2	0.6 -0.15	4		±0.25	±0.6	10		0 -0.6	0 -0.6	12
M 8	1.3	1	8	0 -0.15		0.7 -0.2	5.5				13	0 -0.25	0 -0.7	0 -0.7	15
M10	1.5	1.3	10				7	±0.2	±0.3	±0.8	17				20
M12	1.8	1.3	12	0 -0.2	0 -0.25	0.9 -0.2	8				19	0 -0.35	0 -0.8	0 -0.8	22
M14	2	1.5	14				9				22				25
M16	2	1.5	16				10				24				28
M18	2.5	1.5	18				12		±0.35	±0.9	27				31
M20	2.5	1.5	20		0 -0.35	0.95 -0.35	13				30				35
M22	2.5	1.5	22				14				32	0 -0.4	0 -1	0 -1	37
M24	3	2	24				15				36				42
M27	3	2	27				17				41				47
M30	3.5	2	30				19	±0.25	±0.4	±1	46				53
M33	3.5	2	33	0 -0.25	0 -0.4	1.2 -0.4	21				50				58
M36	4	3	36				23				55	0 -0.45	0 -1.2	0 -1.2	64
M39	4	3	39				25				60				69
M42	4.5		42				26				65				75
M45	4.5		45				28				70				81
M48	5		48				30				75				87
M52	5		52	0 -0.3	0 -0.45	1.2 -0.7	33	±0.3	±0.5	±1.5	80	0 -0.55	0 -1.4		92
M56	5.5		56				35				85				98
M60	5.5		60				38				90				104
M64	6		64				40				95				110
M68	6		68				48				100				115
M72	6		72				45				105				121
M76	6		76				48				110				127